

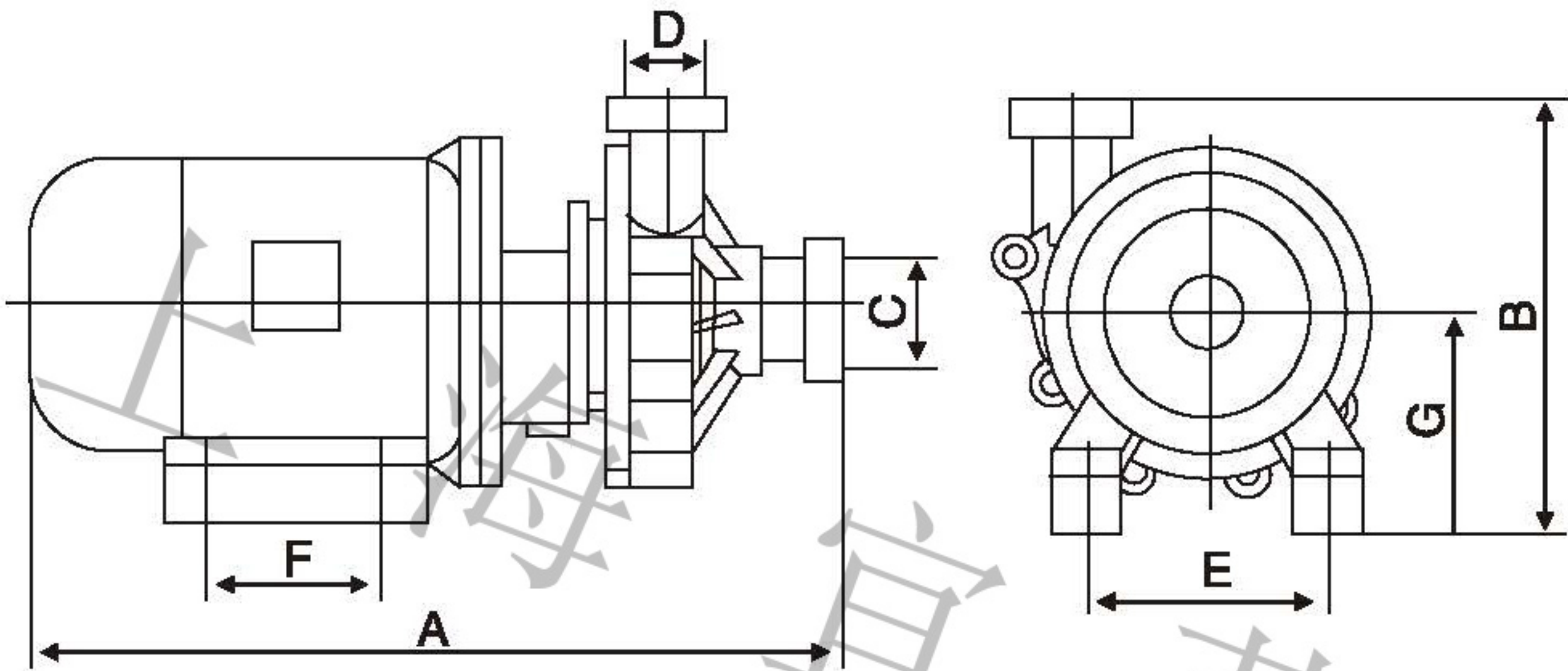
● 结构与特点

FP型增强聚丙烯离心泵、FS型工程塑料离心泵系列产品均采用机械密封，并引进国际先进工艺和技术配方，使用CFR-PP(增强聚丙烯)、改性ABS(工程塑料)作为泵的材质，在同系列的塑料产品中，充分显示了其结构先进、重量轻、体积小、寿命长等特点，广泛应用于化工、食品、酿造、制药、电镀、造纸、环保、水处理等部门，输送酸、碱、盐等腐蚀性液体。其中104型采用220V电压，可供家庭选用。

● 规格及技术参数

型 号	口径mm		流量 m³/h	扬程 m	吸程 m	转速 r/min	电压 v	电机功率 kW
	进口	出口						
FP20-15-100(105)	20	15	3	7	4	2900	380	0.75
FP32-25-100(104)	32	25	4	7	6.5		220	0.55
FP32-25-105(103)	32	25	6.3	8	6.5		380	0.75
FP40-32-125(102)	40	32	12.5	20	6.5		380	1.5
FP50-40-130(101.5)	50	40	13	22	6		380	2.2
FP65-50-150(101)	65	50	25	25	6		380	4
80FP-28	80	65	50	28	4		380	5.5
80FP-32	80	65	50	32	4		380	7.5

● 安装尺寸示意图



泵型 \ 尺寸	A	B	C	D	E	F	G
FP20-15-100(105)	380	120	20	15	120	100	110
FP32-25-100(104)	390	230	32	25	120	100	110
FP32-25-105(103)	390	230	32	25	120	100	110
FP40-32-125(102)	490	245	40	32	140	100	120
FP50-40-130(101.5)	510	245	50	40	140	125	120
FP65-50-150(101)	620	325	65	50	190	140	145
80FP-28	700	335	80	65	215	240	170
80FP-32	710	335	80	65	215	240	170

- 1、塑料泵应水平安装，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装的场合，电机务必朝上。
- 2、泵在使用前泵体内须注水。当抽吸液面高于泵轴心线时，启动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线，管道需配底阀。
- 3、电机启动前，应检查其旋转方向是否与泵转向标记一致。
- 4、被输送介质及温度就在泵材质允许的范围内(见附表)。塑料泵使用温度≤60℃，电机温升不得超过75℃，环境温度<40℃。
- 5、禁止空载运行。

附表：塑料泵材质的耐腐蚀性能

介 质	浓 度	CFR-PP			介 质	浓 度	ABS		
		25℃	65℃	90℃			20℃	60℃	80℃
硫酸H ₂ SO ₄	98%	√	√	○	硫酸H ₂ SO ₄	< 30%	√	×	
	70%	√	√			30 ~ 70%	○	×	
	1 ~ 50%	√	√	√		> 75%	×	×	
硝酸HNO ₃	浓	√	√	○	硝酸HNO ₃	10%	√	○	
	20%	√	√	√		20%	√		
	10%	√	√	√		25 ~ 35%	○		
						> 50%	×	×	
盐酸HCl	0 ~ 30%	√	○	×	盐酸HCl	> 30%	√	×	
氢 氟 酸		√	×	×	氢 氟 酸	> 10%	√	×	
醋 酸	1 ~ 50%	√	√	√		40 ~ 48%	√	×	
磷 酸	各种浓度	√	√	√	醋 酸	> 20%	√	○	
氢氧化钠		√	√	√	磷 酸	> 30%	×	×	
氯化钠		√	√	√	氢氧化钠		√	√	√
					氯化钠		√	√	×
乙 醇		√	√	√	氯化钠		√	√	
漂 白 液		√	√	√	乙 醇		√	√	
					漂 白 液		○	○	×

说明：√-良好；○-可用、但有腐蚀；×-不可用、腐蚀严重